

ECO1002 RIVELATORE DI FUMO CONVENZIONALE MULTICRITERIO FOTOELETTRONICO / TERMICO

PRESTAZIONI

- **Disegno a basso profilo**
- **Basso assorbimento di corrente**
- **Funziona con sistemi a 12 e 24V-**
- **Possibilità di prova allarme remota**
- **Facile manutenzione**
- **Ampia scelta di basi di fissaggio**
- **Opzione LED remoto**
- **Approvato alla Norma EN54-7:2000;
EN54-5:2000 Class A1R; CEA 4021**
- **Garanzia 3 anni**



DESCRIZIONE

Il rivelatore multicriterio ECO1002 appartiene alla serie ECO1000 di rivelatori System Sensor. I rivelatori ECO1000 sono una serie di rivelatori convenzionali che vengono prodotti utilizzando le tecnologie più avanzate di fabbricazione e che sono provvisti di molte funzioni avanzate che li rendono "migliori per concezione".

Il rivelatore multicriterio ECO1002 utilizza una camera ottica di disegno innovativo ed un elemento termico combinati con un microprocessore che lavora con algoritmi sofisticati per fornire una rapida ed accurata rilevazione d'incendio. L'abbinamento delle caratteristiche fotoelettroniche e termiche fornisce una risposta più rapida alle situazioni di "incendio reale", mentre nel contempo riduce il rischio di allarmi indesiderati generati da condizioni ambientali.

Un apparecchio portatile di prova remota basato sul raggio laser può essere utilizzato con la serie di rivelatori ECO1000 per svolgere prove di allarme. L'apparecchio trasmette un messaggio codificato, impedendo la generazione di allarmi impropri provenienti da altri apparecchi funzionanti con raggi laser. Con una portata di parecchi metri, l'apparecchio portatile di prova fornisce un modo semplice e pratico di prova allarme remota per i rivelatori della serie ECO1000 ed elimina la necessità di ogni accesso fisico diretto sul rivelatore da parte dell'utente o del personale incaricato dei controlli periodici dei rivelatori.

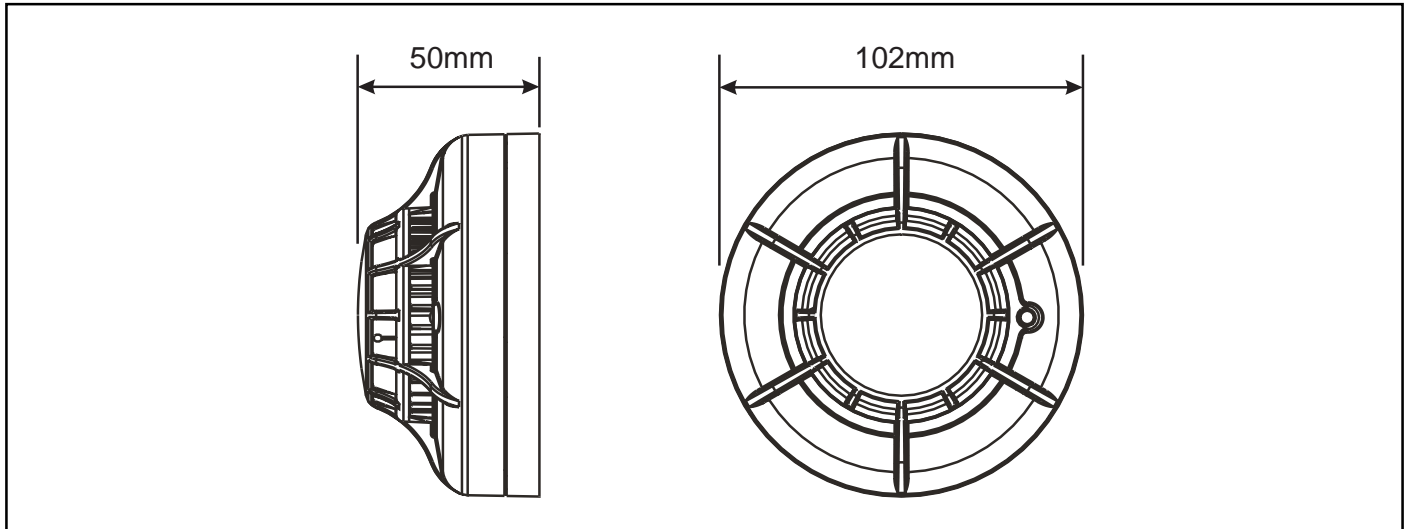
Il rivelatore ECO1002 possiede inoltre un LED integrato, che si accende per fornire una segnalazione di allarme locale. Questo rimane acceso fino al ripristino del rivelatore con un'interruzione momentanea di alimentazione. Una segnalazione LED remota opzionale può essere utilizzata per ripetere ogni segnale d'allarme.

Una varietà di basi per rivelatore può essere utilizzata con il rivelatore ECO1002, fornendo la flessibilità d'impiego e la compatibilità con una ampia gamma di centrali d'allarme incendio. Tutte le basi sono provviste di una molletta di corto circuito per permettere la prova del circuito prima di installare il rivelatore e di un congegno resistente alla manomissione, che, quando attivato, impedisce la rimozione del rivelatore senza l'utilizzo di un attrezzo.

Tutti i rivelatori System Sensor sono coperti da una garanzia di 3 anni.



ECO1002 RIVELATORE DI FUMO FOTOELETTRONICO/TERMICO



CARATTERISTICHE

Elettriche

Tensione di funzionamento	da 8 a 30V- (Nominale 12/24V-)
Corrente tipica a riposo	240µA
Corrente massima di allarme ammessa	50mA (corrente limitata dalla centrale d'allarme)

Ambientali

Temperatura di funzionamento (vedi Nota 1)	da -20°C a +60°C da -30°C a +70°C per brevi periodi
Temperatura di conservazione	da -30°C a +70°C
Umidità	da 5 a 95% umidità relativa (non condensante)

Meccaniche

Altezza (senza base)	mm 40.5
Diametro	mm 102
Peso	g 75
Dimensione massima conduttori ai morsetti	mm ² 1.5
Colore	Circa RAL9016
Materiale	ABS

Elenco articoli

Basi (vedi Nota 2)	ECO1000B (CP1000B) Base standard ECO1000BSD (CP10BSD) Base standard con diodo Schottky ECO1000BREL-12L (CP10R) Base a relè senza autoripristino, 12V-, con LED ECO1000BREL-12NL (CP10REL) Base a relè ad autoripristino, 12V-, con LED ECO1000R Base con resistenza 470Ω ECO1000BRSD Base con resistenza 470Ω e con diodo Schottky ECO1000RTU (CP10RTU) Unità di test remoto a raggi infrarossi
Accessori	ECO1003 (CP1003) Rivelatore fotoelettronico di fumo ECO1005 (CP1005) Rivelatore termico ad incremento di temperatura e temperatura fissa ECO1005T (CP1005T) Rivelatore termico a temperatura fissa
Altri rivelatori	

Note: (1) Per evitare condizioni indesiderate di allarme che vengano attivate da rivelatori classe A1S e A1R, la massima temperatura ambiente di funzionamento non deve superare 45°C.

(2) Basi con valori diversi di resistenza sono disponibili per soddisfare le esigenze della maggior parte della centrali d'allarme incendio.